



Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage

SCOTCHEUSES
GOLDTAPE GT50 / GT65 / GT80

GOLDTAPE GT50 / GT65 / GT80 - SCOTCHEUSES SEMI-AUTOMATIQUES MONO-FORMAT



Courroies d'entraînement latérales , fermeture simultanée du bas et du haut



Machine qui nécessite l'introduction manuelle des cartons par un opérateur



Fermeture par ruban auto-adhésif

DESCRIPTION DE LA MACHINE

Fermeuse semi-automatique pour caisses américaines d'un même format qui ferme les rabats du haut et du bas avec du ruban adhésif.

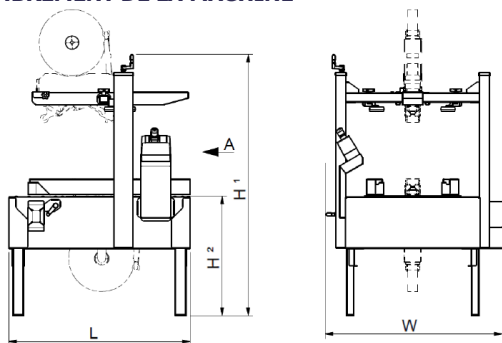
L'opérateur forme les boîtes, plie les rabats inférieurs, remplit la boîte, plie les rabats supérieurs et insère les cartons dans la machine. Pendant son parcours dans la machine, la boîte est scotchée simultanément par dessus et par dessous. Les boîtes sont entraînées par deux courroies d'entraînement latérales inférieures gérées par un seul moteur. De ce fait une parfaite uniformité du mouvement est assurée. Le résultat est un alignement parfait des rabats réalisée par notre tête de scotchage TU. Avec les convoyeurs d'entrée et de sortie en option, vous aurez une station d'emballage simple et pratique.

- Plan de glissement de la boîte avec rouleaux en métal
- Deux colonnes, chacune avec sa propre vis, pour le mouvement symétrique du châssis porte-unité de scotchage
- 4 rouleaux presseurs latéraux pour tenir les rabats l'un à côté de l'autre pendant la fermeture
- Système pour soulever le châssis porte-unité supérieure sans manivelle puis le bloquer en haut afin de faciliter le remplacement de la bobine inférieure.
- 2 unités de scotchage standard (supérieure et inférieure) TU2 pour ruban de 50 mm de largeur (GT50) et TU3 pour ruban de 75 mm de largeur (GT65 – GT80), / autres modèles avec différentes largeurs de bande et/ou chevauchement sur demande
- Bouton poussoir marche/arrêt & arrêt d'urgence en position ergonomique et facilement accessible

POINTS FORTS

- Machines robustes, fiables et durables
- L'avancement de la boîte s'effectue à l'aide de deux courroies latérales commandées par un seul moteur, garantissant ainsi le maximum d'uniformité de déplacement. Le résultat est un alignement parfait des rabats et une fermeture optimale
- Grande choix d'accessoires pour répondre à tous les besoins
- Réglages simples et rapides
- Maintenance minimale
- Protection & sécurité
- Machines produites en Italie conformément aux normes CE

ENCOMBREMENT DE LA MACHINE



	L	H ¹	H ²	W	Kg
GT50	990 mm.	1420 mm.	650 mm.	965 mm.	130
GT65	990 mm.	1544 mm.	650 mm.	1146 mm.	135
GT80	990 mm.	1694 mm.	650 mm.	1297 mm.	140

DONNÉES TECHNIQUES*

	GT50	GT65	GT80
Alimentation électrique et puissance installée:	1-Phase, 230V 50Hz	3-Phases, 400V 50Hz - 0.22 kW	3-Phases, 400V 50Hz - 0.22 kW
Température de fonctionnement:	de + 5°C a + 35°C	de + 5°C a + 35°C	de + 5°C a + 35°C
Niveau de bruit:	75,6 dB.	75,6 dB.	75,6 dB.
Pression/ Consommation d'air:	----	----	----
Hauteur du plan de travail:	650 ÷ 750 mm.	650 ÷ 750 mm.	650 ÷ 750 mm.
Hauteur des courroies:	65 mm.	90 mm.	90 mm.
Niveau de protection électrique	IP54	IP54	IP54

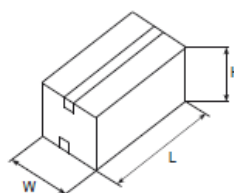
QUALITÉ DES BOÎTES

La machine ferme des boîtes américaines. La machine peut travailler avec des boîtes ayant des rainures (ondes) de type A - B - C (tableau GIFCO) d'une épaisseur totale maximale admissible de 8mm. L'épaisseur minimale recommandée est de 3 à 4mm.

Pour scotcher des boîtes avec des caractéristiques différentes, des rainures d'autres formes ou des épaisseurs plus ou moins importantes, il faut effectuer des cycles de test avec des boîtes échantillons pour vérifier le bon fonctionnement de la machine. Le carton doit être de bonne qualité et adapté à l'automatisation.

Boîtes formées: RSC FEFCO 0201.

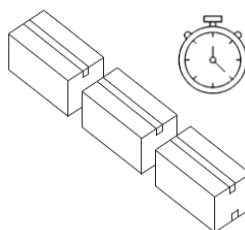
Le poids maximal de la boîte est d'environ 6 kg par 100 mm de longueur.



GT50		GT65	
L	Min 150 / Max ∞	L	Min 150 / Max ∞
W	Min 100 / Max 510 mm	W	Min 100 / Max 660 mm
H	Min 100 / Max 510 mm	H	Min 120 / Max 660 mm

GT80	
L	Min 150 / Max ∞
W	Min 100 / Max 810 mm
H	Min 120 / Max 810 mm

	GT50	GT65	GT80
Capacité de production	1400 boîtes /h	1400 boîtes /h	1400 boîtes /h
Vitesse de translation boîte	24 m./min.	24 m./min.	24 m./min.

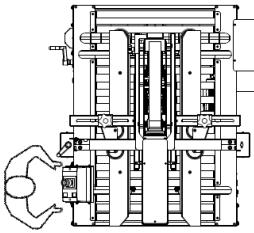


* Les données techniques peuvent être sujettes à des variations

ACCESSOIRES	
Dispositif pour plier 3 rabats (GT50)	Le dispositif de pliage des trois rabats supérieurs rend plus facile et plus rapide l'envoi de la boîte remplie dans la machine. L'opérateur n'a qu'à plier le rabat arrière de la boîte, tout en la poussant vers l'entrée de la fermeuse jusqu'à ce que la boîte rejoigne les courroies d'entraînement. Le dispositif replie les rabats avants et latéraux pour que la boîte soit prête à être fermée
Couvercle inférieur	Couvercle inférieur pour machines sans tête de scotchage inférieur
RFN – Alarme fin/rupture de ruban (pour 1 tête ou 2 têtes)	Le kit RFN permet à la scotcheuse de signaler la casse ou l'épuisement du ruban adhésif monté sur l'unité de scotchage via la colonne lumineuse.
Jeu de 4 pieds avec roulettes à frein Ø 80 mm.	Jeu de 4 pieds avec roulettes Ø 80mm .
Jeu de 4 pieds réglables, avec roulettes à frein ø100 mm	Jeu de 4 pieds réglables, course 650/950 mm avec règle et roulettes Ø100 mm.
Jeu de 4 pieds réglables avec pieds fixes	Jeu de 4 pieds réglables, course 650/950 mm avec règle.
Pieds avec tige filetée Inox	Sur demande
Pieds pour ancrage au sol	Sur demande.
Kit Stop & Go	Arrêt/démarrage temporisé des courroies d'entraînement (kit pour économiser l'énergie).
Augmentation/ Réduction de la vitesse des courroies d'entraînement	Sur demande.
Augmentation/ Réduction de la taille des courroies d'entraînement	Courroies latérales avec hauteur augmentée (H. 90mm.) ou réduite (H40mm.) ou surélevées de 100mm
Rouleau	Large disponibilité de palettes, convoyeurs à rouleaux et extensibles pour mieux gérer les besoins de manutention des cartons.

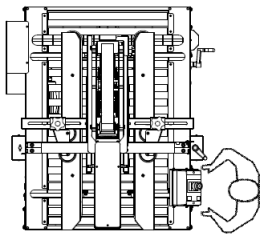
VERSIONS DISPONIBLES	
OPPOSÉE	Sur demande la machine est réalisée avec une configuration spéciale
COULEUR HORS STANDARD	Sur demande.
ACIER INOX	Sur demande.
TENSION HORS STANDARD (T-400V – 50 Hz)	Sur demande.
UL/CSA	Sur demande.
EXTENSION DES COURROIES D'ENTRAÎNEMENT	Extension de 200 mm en entrée/sortie (attention on pourra avoir besoin d'un convoyeur à rouleaux libres de connexion).

Sortie de la boîte à gauche des commandes



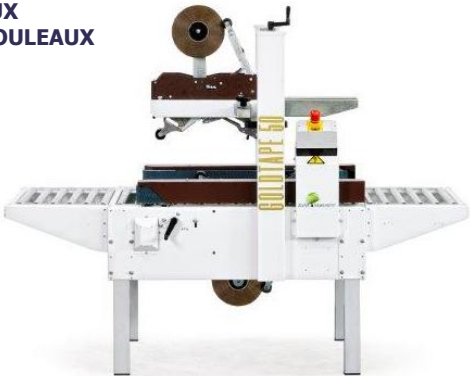
MACHINE STANDARD

Sortie de la boîte à droite des commandes



MACHINE OPPOSÉE

GT50 AVEC DEUX SUPPORTS À ROULEAUX DE 40 CM



GT50 AVEC DEUX SUPPORTS À ROULEAUX DE 80 CM + LAME DE BLOCAGE DES RABATS INFÉRIEURS



GT50 ACIER INOX



Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage