



Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage

SCOTCHEUSE
GOLDTAPE GT50S

GOLDTAPE GT50S - SCOTCHEUSE SEMI-AUTOMATIQUE MONO-FORMAT



Courroies d'entraînement latérales fermeture simultanée du bas et du haut



Machine qui nécessite l'introduction manuelle des boîtes par un opérateur



Fermeture par ruban auto-adhésif

DESCRIPTION DE LA MACHINE

Fermeuse de caisses semi-automatique pour sceller les rabats supérieurs et inférieurs des boîtes de type américain avec du ruban auto-adhésif. La scotcheuse GT50S est conçue pour scotcher des caisses particulièrement basses. La fermeuse doit être réglée sur les différentes tailles des boîtes à l'aide de manivelles. L'opérateur prépare les boîtes, plie les rabats inférieurs, remplit la boîte, plie les rabats supérieurs et insère les cartons dans la machine. Lors du passage dans la machine, la boîte est scotchée simultanément dessus et dessous.

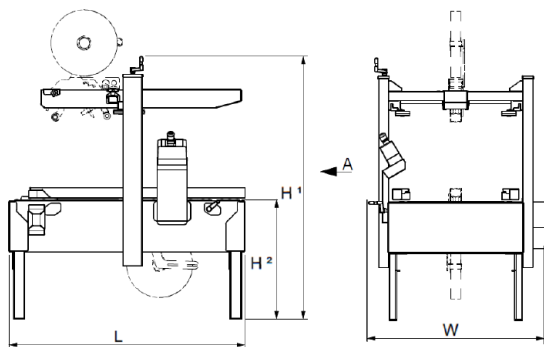
Le GT50S peut être équipée de différents modèles de têtes de scotchage, selon la taille minimale de la boîte

- Plan de glissement de la boîte avec rouleaux en métal
- Deux colonnes, l'une avec une vis, pour le mouvement symétrique du châssis porte-unité supérieure d'e scotchage
- 4 rouleaux presseurs latéraux pour tenir les rabats l'un à côté de l'autre pendant la fermeture
- Système pour soulever le châssis porte-unité supérieure sans volant et pour le fixer en position supérieure pour accélérer le remplacement de la bobine inférieure
- 2 unités de scotchage standard (supérieure et inférieure) TU2.1 pour ruban de 50 mm de large, chevauchement 25 mm
- Bouton poussoir marche / arrêt & arrêt d'urgence en position ergonomique et facilement accessible

POINTS FORTS

- Machines robustes, fiables et durables
- L'avancement de la boîte s'effectue à l'aide de deux courroies latérales (ou dessous-dessus) commandées par un seul moteur, garantissant ainsi le maximum d'uniformité de coulissement. Le résultat est un alignement parfait des rabats et une fermeture optimale
- Grand choix d'accessoires pour répondre aux besoins des clients
- Réglages simples et rapides
- Maintenance minimale
- Protection & sécurité
- Machines produites en Italie conformément aux normes CE

ENCOMBREMENT DE LA MACHINE



	L	H ¹	H ²	W	Kg
GT50S	1280 mm.	650 mm.	1430 mm.	965 mm.	140

DONNÉES TECHNIQUES*	GT50S
Alimentation électrique et puissance installée:	3-Phases, 400V 50Hz - 0.18 kW
Température de fonctionnement:	de + 5°C a + 35°C
Niveau de bruit:	75,6 dB.
Pression/ Consommation d'air:	----
Hauteur du plan de travail:	650 ÷ 750 mm.
Hauteur des courroies:	40 mm.
Niveau de protection électrique	IP54

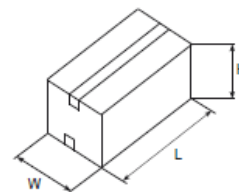
QUALITÉ DES BOÎTES

La machine ferme des boîtes de type américain. La machine peut travailler avec des boîtes ayant des rainures (ondes) de type A - B - C (tableau GIFCO) d'une épaisseur totale maximale admissible de 8 mm. L'épaisseur minimale recommandée est de 3 à 4 mm.

Pour scotcher des boîtes de caractéristiques différentes, des rainures d'autres formes ou des épaisseurs plus ou moins importantes, il faut effectuer des cycles de test avec des boîtes échantillons pour vérifier le bon fonctionnement de la machine. Le carton doit être de bonne qualité et adapté à l'automatisation.

Boîtes formées: RSC FEFCO 0201.

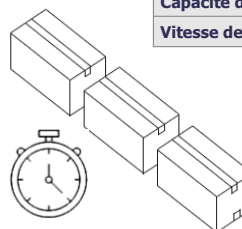
Le poids maximal de la boîte est d'environ 6 kg par 100 mm de longueur.



GT50S con TUE	
L	Min 150 / Max ∞
W	Min 90 (H. min. boîtes 70) / Max 510 mm
H	Min 40 (W min. boîtes 150) / Max 510 mm

GT50S con TU2.1	
L	Min 150 / Max ∞
W	Min 110 (H. min. boîtes 70) / Max 510 mm
H	Min 40 (W min. boîtes 170) / Max 510 mm

GT50S	
Capacité de production	1400 boîtes/h
Vitesse de translation boîte	18 m./min.

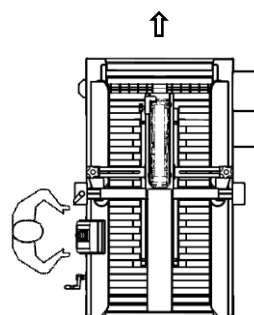


GOLDTAPE GT50S - SCOTCHEUSE SEMI-AUTOMATIQUE MONO-FORMAT

ACCESSOIRES	
Dispositif pour plier 3 rabats (GT50)	Le dispositif de pliage des trois rabats supérieurs rend plus facile et plus rapide l'envoi de la boîte remplie dans la machine. L'opérateur n'a qu'à plier le rabat arrière de la boîte, tout en la poussant vers l'entrée de la fermeuse jusqu'à ce que la boîte rejoigne les courroies d'entraînement. Le dispositif replie les rabats avant et latéraux pour que la boîte soit prête à être scellée
Couvercle inférieur	Couvercle inférieur pour machines sans tête de scotchage inférieur
RFN – Alarme fin/rupture de ruban (pour 1 tête ou 2 têtes)	Le kit RFN permet à la fermeuse de signaler la casse ou l'épuisement du ruban adhésif monté sur l'unité de scotchage via la colonne lumineuse.
Jeu de 4 pieds avec roulettes à frein Ø 80 mm.	Jeu de 4 pieds avec roulette Ø 80 mm.
Jeu de 4 pieds réglables, avec roulettes à frein Ø100 mm	Jeu de 4 pieds réglables, course 650/950 mm avec règle et roulettes Ø100 mm.
Jeu de 4 pieds réglables avec pieds fixes	Jeu de 4 pieds réglables, course 650/950 mm avec règle.
Pieds avec tige filetée Inox	Sur demande
Pieds pour ancrage au sol	Sur demande.
Kit Stop & Go	Arrêt/démarrage temporisé des courroies d'entraînement (kit pour économiser l'énergie).
Augmentation/ Réduction de la vitesse des courroies d'entraînement	Sur demande.
Rouleaux	Large disponibilité de palettes, convoyeurs à rouleaux et extensibles pour mieux gérer les besoins de manutention des cartons.

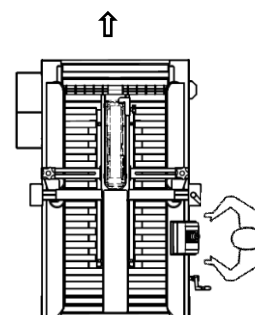
VERSIONS DISPONIBLES	
OPPOSÉE	Sur demande la machine est réalisée avec une configuration spéciale.
COULEUR HORS STANDARD	Sur demande.
ACIER INOX	Sur demande.
TENSION HORS STANDARD (T-400V – 50 Hz)	Sur demande.
UL/CSA	Sur demande.
EXTENSION DES COURROIES D'ENTRAÎNEMENT EN ENTRÉE/SORTIE	Extension de 200 mm en entrée/sortie (attention on pourra avoir besoin d'un convoyeur à rouleaux libres de connection).

Sortie de la boîte à gauche des commandes



MACHINE STANDARD

Sortie de la boîte à droite des commandes

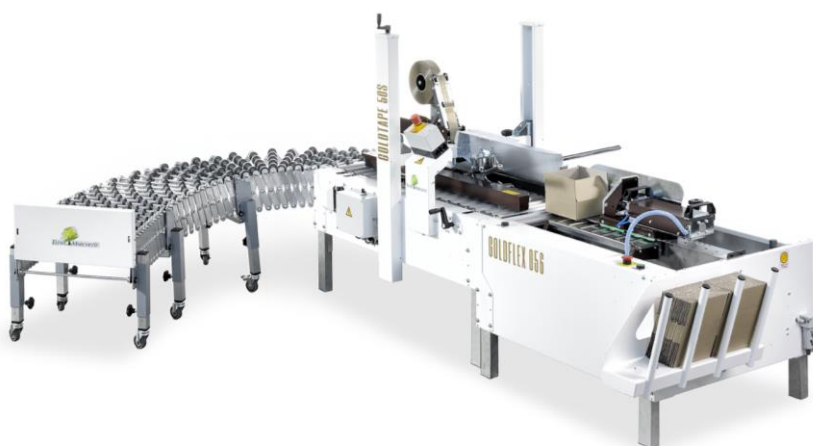


MACHINE OPPOSÉE

COURROIES D'ENTRAÎNEMENT H=40mm.



GOLDSYSTEM SEMIAUTOMATIQUE AVEC GT50S



IMEADE⁺

Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage