Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage

BANDEROLEUSE
EASY WRAP 2000 ADW

EASY WRAP 2000 ADW
BANDEROLEUSE SPÉCIALE À PLATEAU TOURNANT

DESCRIPTION DE LA MACHINE

La banderoleuse Easy Wrap 2000 ADW est conçue pour l'emballage de portes, de fenêtres, et de cadres de fenêtres. Elle dispose d'un dispositif qui permet d'utiliser simultanément du papier bulle/mousse et du film étirable. La machine a une pédale à double commande qui permet à l'opérateur de gérer le mouvement de la presse supérieure ainsi que d'un dispositif de verrouillage du produit avec guides supérieurs et inférieurs réglables.

POINTS FORTS

- Structure de la machine en tôle d'acier peinte
- Presse supérieure électrique
- Chariot porte-film et plateau tournant par chaîne de transmission
- Machine contrôlée par PLC et écran tactile couleur 7,2"
- Dispositif d'arrêt de sécurité à la base du chariot conforme aux normes CE
- Dispositif de frein de verrouillage/déverrouillage pour faciliter l'accrochage du film à la palette
- Dispositif de verrouillage du produit grâce à des guides inférieurs et supérieurs réglables (100Kg)
- Tension du film par frein mécanique
- Arrêt d'urgence conforme à la réglementation CE
- Bouton de réinitialisation conforme à la réglementation CE
- Trous à l'avant et à l'arrière pour chariots élévateurs
- Inverseur pour le démarrage progressif et l'arrêt indexé du plateau tournant
- Compteur de cycles
- Mode de travail manuel de la machine

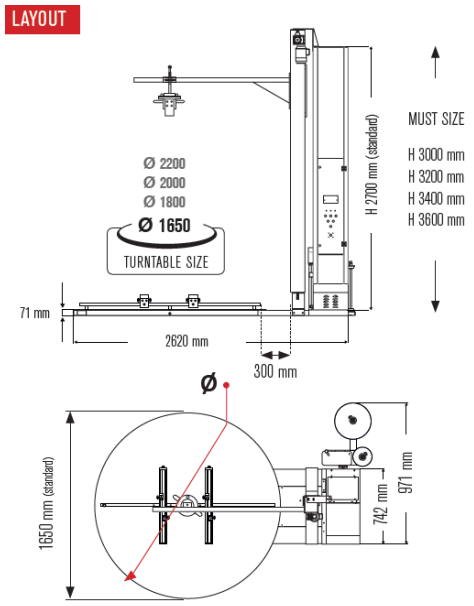
PARAMÈTRES RÉGLABLES VIA LE PANNEAU DE COMMANDE

- Nombre de tours en bas de la palette (cycle de départ)
- Nombre de tours en haut de la palette
- Nombre de tours en bas de la palette (en fin de cycle)
- Réglage de la vitesse du plateau tournant de 0 à 12 tr/min
- Réglage de la vitesse ascendante du chariot
- Réglage de la vitesse descendante du chariot
- Nombre de cycles ascendants et descendants réglable
- Temps d'indexation du plateau tournant réglable
- Retard de la cellule photoélectrique réglable

CYCLES ACTIVÉS VIA LE PANNEAU DE COMMANDE

- Cycle ascendant et descendant
- Cycle ascendant uniquement
- Cycle de renforcement à une hauteur programmée (cycle ascendant, cycle ascendant / descendant)
- Cycle altimétrique (réglage de la hauteur de la palette) pour détecter la palette sans cellule photoélectrique
- Cycle feuille supérieure (ascendant / descendant)
- 10 cycles programmables par écran tactile en fonction du produit / de la palette à emballer

ENCOMBREMENT DE LA MACHINE



DONNÉES TECHNIQUES EASY WRAP 2000 A – EASY WRAP 2000 B

- Chariot : frein mécanique
- Puissance installée: 1 kW
- Diamètre du plateau tournant : 1650 mm standard
- Vitesse de rotation du plateau tournant : 0 – 12 rpm
- Vitesse de montée et descente du chariot :1,4 – 4 m/mn
- Poids de la machine : 800 Kg

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- Dimensions du produit (L x l) : 1650 x 50 - 200 mm- Autres dimensions sur demande
- Hauteur Max. du produit: 2000 mm standard
- Poids Max. du produit : 100 Kg

CARACTÉRISTIQUES DU ROULEAU DE FILM

- Diamètre Max. extérieur : 280 mm.
- Diamètre intérieur : 76 mm.
- Hauteur : 500 mm.
- Épaisseur du film : 12 – 35 µm
- Poids maximum : 16 Kg.

* Les données techniques peuvent être modifiées sans préavis

IMEADE

Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage

IMEADE SAS – 712 Route de l'Alambic 24110 MONTREM – Tel : 05 53 08 03 57 – https://www.imeade.fr – https://www.emballage-economique.fr