



Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage

BANDEROLEUSES
ULTRA WRAP 2000 BF

ULTRA WRAP 2000 BF

BANDEROLEUSES AUTOMATIQUES À PLATEAU TOURNANT

DESCRIPTION DE LA MACHINE

Le modèle Ultra Wrap 2000 BF est une machine automatique. Elle représente la solution optimale pour le banderolage automatique de la palette. Cette banderoleuse est équipée d'une pince, d'une unité de coupe et de soudure qui assure une parfaite adhérence du film à la palette. Elle peut également fonctionner avec un système de commande à distance. La machine est équipée d'un PLC et d'un écran tactile couleur de 7,2".



POINTS FORTS

- Structure de la machine en tôle d'acier peinte
- Chariot porte-film et plateau tournant par chaîne de transmission
- Diamètre du plateau tournant 1650 mm
- Machine contrôlée par PLC et écran tactile couleur 7,2"
- Système de pince, de coupe et de soudure
- Système de soudure du film contrôlé par un régulateur de température
- Presse supérieure électrique (Ultra Wrap 2000 BFC)
- Cycle d'emballage activé par télécommande
- Dispositif d'arrêt de sécurité à la base du chariot conforme aux normes CE
- Dispositif de frein de verrouillage/déverrouillage pour faciliter l'accrochage du film à la palette
- Avertissement acoustique avec signal lumineux lors du démarrage du cycle
- Pré-étirage motorisé réglé à 200% avec possibilité d'interchanger les rapports de pré-étirage 100%, 150%, 250%
- Bouton de réinitialisation conforme à la réglementation CE
- Inverseur pour le démarrage progressif et l'arrêt indexé du plateau tournant
- Compteur de cycles
- Mode de travail manuel de la machine

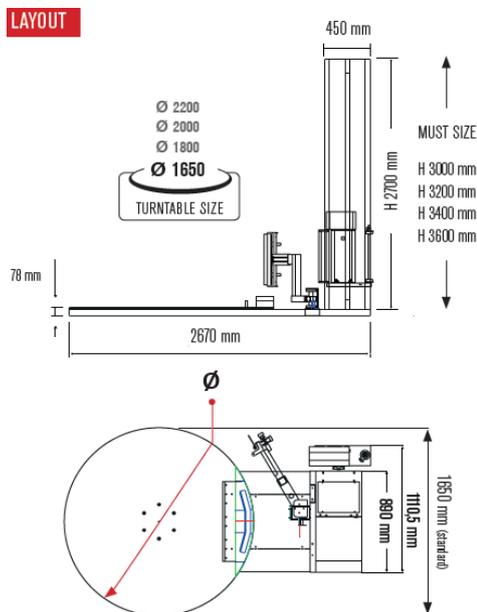
PARAMÈTRES RÉGLABLES VIA LE PANNEAU DE COMMANDE

- Nombre de tours en bas de la palette (cycle de départ)
- Nombre de tours en haut de la palette
- Réglage de la vitesse du plateau tournant de 0 à 10 tr/min
- Réglage de la hauteur du chariot pour l'ouverture de la pince à film
- Réglage de la vitesse ascendante du chariot
- Réglage de la vitesse descendante du chariot
- Nombre de cycles ascendants et descendants réglable
- Réglage de la position et ralentissement du plateau en fin de cycle
- Retard de la cellule photoélectrique réglable
- Réglage des paramètres de soudure et de coupe du film
- Réglage de la vitesse d'alimentation du film
- I/O pour l'autodiagnostic

CYCLES ACTIVÉS VIA LE PANNEAU DE COMMANDE

- Cycle ascendant et descendant
- Cycle de renforcement à une hauteur programmée (cycle ascendant, cycle ascendant / descendant)
- Cycle feuille supérieure (ascendant / descendant)
- 10 cycles programmables par écran tactile en fonction du produit / de la palette à emballer

ENCOMBREMENT DE LA MACHINE



DONNÉES TECHNIQUES ULTRA WRAP 2000 BF – ULTRA WRAP 2000 BFC

- Chariot : pré-étirage motorisé
- Puissance installée: 1,25 kW
- Diamètre du plateau tournant : 1650 mm standard
- Pression d'air : 6 bar
- Vitesse de rotation du plateau tournant : 0 – 12 rpm
- Vitesse de montée et descente du chariot : 1,4 – 4 m/mn

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- Dimensions du produit (L x l) : 1000 x 1200 mm
- Hauteur Max. du produit: 2500 mm Ultra Wrap 2000 BF
2300 mm Ultra Wrap 2000 BFC
- Poids Max. du produit : 2000 Kg

CARACTÉRISTIQUES DU ROULEAU DE FILM

- Diamètre Max. extérieur : 280 mm
- Diamètre intérieur : 76 mm
- Hauteur : 500 mm
- Épaisseur du film : 12 – 35 µm
- Poids maximum : 16 Kg.

IMEADE⁺

Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage