



Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage

SCOTCHEUSE  
GOLDTAPE GT608RF

# GOLDTAPE GT608RF - SCOTCHEUSE AUTOMATIQUE MULTI-FORMAT



Les scotcheuses multi-format s'adaptent automatiquement aux différentes tailles de boîtes.



Dispositif automatique pour le pliage des rabats supérieurs



Machine pour ligne d'emballage automatique



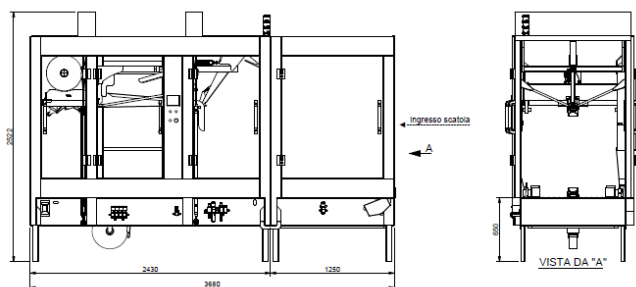
Courroies d'entraînement latérales fermeture simultanée du fond et du haut

## DESCRIPTION DE LA MACHINE

Scotcheuse automatique multi-format avec dispositif de fermeture automatique des rabats supérieurs, qui ferme simultanément le haut et le bas des cartons. Les boîtes arrivent de lignes motorisées avec les rabats inférieurs pliés, remplies et les rabats supérieurs ouverts et verticaux. L'unité de centrage (DCA65RF) les positionne au centre de la machine et les envoie vers la fermeuse. Les boîtes arrivent sur la machine, qui se règle automatiquement à la taille de la boîte. Lors du passage dans la machine, le dispositif automatique de fermeture des rabats supérieurs est activé et la boîte est scotchée simultanément sur le bas et sur le haut.

- Deux colonnes, chacune munie d'un cylindre pneumatique pour permettre un mouvement symétrique de l'élément porteur de la tête de scotchage supérieure et du porte-unité et fermer les volets
- Système d'amortissement pour caisses irrégulières en largeur et en hauteur
- Productivité 6 boîtes par minute (selon la longueur et la distance entre elles)
- 4 presseurs latéraux (2 + 2) pour maintenir les rabats supérieurs des caisses
- Dispositif automatique et pneumatique pour fermer les rabats du haut
- 2 têtes de scotchage standards (supérieure et inférieure), TU2 pour ruban de 50 mm de largeur / autres modèles avec différentes largeurs de bande et/ou chevauchement sur demande
- Alarme de rupture / fin de ruban
- Protections de sécurité et portes en méthacrylate transparent équipées de micro RFID avec code de sécurité unique pour l'arrêt immédiat avec coupure des fonctions électriques et pneumatiques en cas d'ouverture (CE)
- Synchronisation du mouvement de la machine gérée par PLC
- Ecran tactile de l'automate avec opérations et graphiques intuitifs
- Panneau de commande avec sélecteurs et interrupteurs pour permettre à l'opérateur de sélectionner individuellement le mode de fonctionnement automatique ou manuel de chaque machine et de résoudre les problèmes
- Possibilité d'exclure automatiquement le scotchage des rabats supérieurs et/ou inférieurs de la boîte pour utiliser la machine comme un tapis motorisé
- Possibilité de limiter la course en hauteur du chariot qui porte la tête de scotchage supérieure permettant un fonctionnement plus rapide de la machine
- Stop & Go (arrêt des courroies d'entraînement en absence de boîtes) - économie d'électricité et d'air comprimé
- Possibilité de contrôler à travers une ouverture le fonctionnement des électrovannes
- La machine est équipée de contacts secs pour s'intégrer avec d'autres machines en amont et en aval de la ligne

## ENCOMBREMENT DE LA MACHINE AVEC CADENCEUR EN AMONT



DONNÉES TECHNIQUES*	GT608RF
Alimentation électrique et puissance installée:	3Phases, 400V 50Hz - 0.37 kW
Température de fonctionnement:	de + 5°C a + 35°C
Niveau de bruit:	71,8 dB.
Pression/ Consommation d'air:	6 bar, 30 nl/cycle
Hauteur du plan de travail:	650 – 750 mm
Hauteur des courroies:	65 mm
Niveau de protection électrique	IP55

\* Les données techniques peuvent être sujettes à des variations

## POINTS FORTS

- Machines robustes, fiables et durables
- L'avancement de la boîte s'effectue à l'aide de deux courroies latérales (ou dessous-dessus) commandées par un seul moteur, garantissant ainsi le maximum d'uniformité de glissement. Le résultat est un alignement parfait des rabats et un scellement optimal.
- Grand choix d'accessoires pour répondre aux besoins des clients
- Réglages simples et rapides
- Maintenance minimale
- Protection & sécurité
- Machines produites en Italie conformément aux normes CE

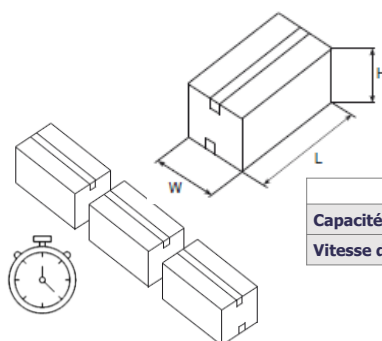
## QUALITÉ DES BOÎTES

La machine ferme les boîtes de type américain. La machine peut travailler avec des boîtes constituées de cannelures (ondées) de type A - B - C (tableau GIFCO) d'une épaisseur totale maximale admissible de 8 mm. L'épaisseur minimale recommandée est de 3 à 4 mm.

Pour scotcher des boîtes de caractéristiques différentes, des cannelures d'autres formes ou des épaisseurs plus ou moins importantes, effectuer des cycles de test avec des boîtes d'échantillons pour vérifier le bon fonctionnement de la machine. Le carton doit être de bonne qualité et adapté à l'automatisation.

Boîtes formées: RSC FEFCO 0201.

Le poids maximal de la boîte est d'environ 6 kg par 100 mm de longueur.



GT608RF	
L	Min 220 / Max 800
W	Min 120 / Max 650 mm
H	Min 120 / Max 510 mm

GT608RF	
Capacité de production	6 cartons/min
Vitesse de transport	27 m./min.

# GOLDTAPE GT608RF - SCOTCHEUSE AUTOMATIQUE MULTI-FORMAT

## ACCESSOIRES

<b>Kit pour control à distance</b>	Le kit d'assistance à distance vous permet de contrôler les paramètres de réglage de la machine en cas de dysfonctionnements. Il permet également d'apporter des modifications au logiciel sans avoir un technicien sur place.
<b>Couvercle inférieur</b>	Couvercle inférieur pour machines sans tête de scotchage inférieur
<b>Jeu de 4 pieds avec roulettes à frein Ø 80 mm.</b>	Jeu de 4 pieds avec roulettes Ø 80 mm.
<b>Jeu de 4 pieds réglables, avec roulettes à frein Ø100 mm</b>	Jeu de 4 pieds réglables, excursion 650/950 mm avec règle et roulettes Ø100 MM.
<b>Jeu de 4 pieds réglables avec pieds fixes</b>	Jeu de 4 pieds réglables, excursion 650/950 mm avec règle.
<b>Pieds avec tige filetée Inox</b>	Sur demande
<b>Pieds pour ancrage au sol</b>	Sur demande.
<b>Kit Stop &amp; Go</b>	Arrêt/démarrage temporisé des courroies d'entraînement (kit pour économiser l'énergie).
<b>Augmentation/ Réduction de la vitesse des courroies d'entraînement</b>	Sur demande.
<b>Augmentation/ Réduction de la taille des courroies d'entraînement</b>	Courroies latérales avec hauteur augmentée (H 90mm.) ou réduite (H 40mm.) ou surélevées de 100mm
<b>Supports à rouleaux et convoyeurs</b>	Large gamme de supports et de convoyeurs à rouleaux et extensibles pour mieux gérer les besoins de manutention des cartons.
<b>Protections (côté sortie boîte)</b>	Configuration à convenir

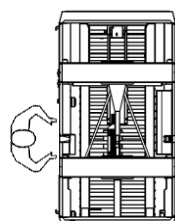
## COMPOSANTS

<b>Pneumatique</b>	FESTO
<b>Panneau de commande</b>	SIEMENS S7 1200 / ROCKWELL / ALLEN BRADLEY
<b>Capteurs RFID</b>	SIEMENS
<b>Capteurs Magnétiques</b>	SICK
<b>Interrupteur à levier</b>	PIZZATO

## VERSIONS DISPONIBLES

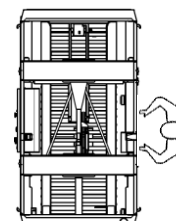
<b>OPPOSÉE</b>	Sur demande la machine est réalisée avec une configuration spéciale.
<b>COULEUR HORS STANDARD</b>	Sur demande.
<b>ACIER INOX</b>	Sur demande.
<b>TENSION HORS STANDARD (T-400V – 50 Hz)</b>	Sur demande.
<b>UL/CSA</b>	Sur demande.

Sortie de la boîte à gauche des commandes



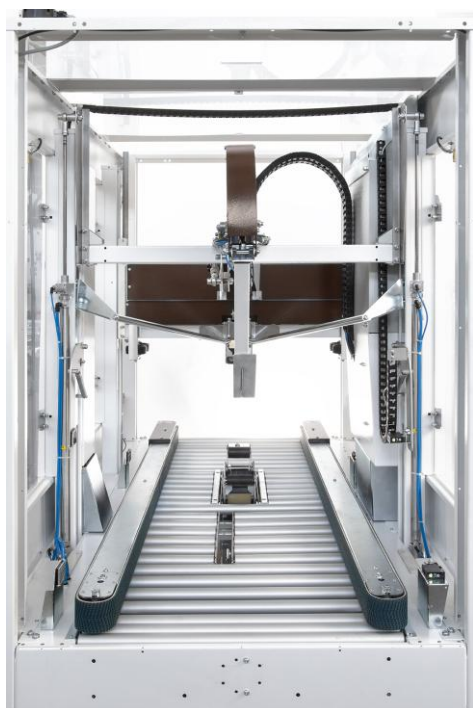
MACHINE STANDARD

Sortie de la boîte à droite des commandes



MACHINE OPPOSÉE

CÔTÉ ENTREE DE LA MACHINE



PANNEAU DE COMMANDE



TÊTE DE SCOTCHAGE INFÉRIEURE ESCAMOTABLE POUR PASSAGE DE BOÎTES DÉJÀ SCOTCHÉES



Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage